

Die Bauweise des **ShuttleTower®** - **superFLAT®**

- **drop & push**-Patent für das Absetzen vor der Paletten-Front auf glattem Schienenkopf ► erhöhte Betriebs-Sicherheit durch **zwangsgeführtes** schnelles Einschieben mittels der **Winkel-auf-Winkel-Führung + Einfahr-Trichter** ► kein kompliziertes Einfädeln in den Spalt zwischen zwei Kassetten ► spart wertvolle Arbeitszeit
- **dauerhaft** robust durch **Massivstahl**-Verarbeitung, zertifiziert nach **DIN ISO 9606-1 u. EN1090-2(1)**
- Kassetten-**Rahmen**-Ausführung ► Blechpaket liegt sicher und rundherum geschützt **innerhalb** der Kasette
- lichte Innenmaße = Formatmaße + 50 mm in Länge und Breite (geeignet für **unbesäumte Bleche**)
- Staplerschuhe für **kippsicheren Transport** und **Blickfeld-Optimierung** durch 1.200 mm Zinkenabstand

Lagerdichte:

A) **superFLAT® classic**

offene Staplerschuhe:

- Fachhöhe **187,5** bzw. **150 mm** bei **100** bzw. **60 mm** Blechpaket-Höhe



B) **superFLAT® plus**

geschlossene Staplerschuhe:

- Fachhöhe **225** bzw. **200 mm** bei **100** bzw. **60 mm** Blechpaket-Höhe, Paletten stapelbar



- **superFLAT®** Tragkraft 1.000 bis 5.000 kg (gl.v.L.)
- **Ständerwerk** als **dauer-stabile** **verwindungssteife Regalfeld-Rahmen-Bauweise** für optimale Fußboden-Lastverteilung auf jedem beliebigen Industrie-Fußboden; einfache Fußboden-Verdübelung lediglich gegen Verschiebung durch Staplerstöße
- **Ständerwerk** ohne Zwischenriegel und Kreuzverbände, die von langen Staplergabeln zerstört werden können
- Ständerwerk u. **superFLAT®**-Systempaletten stoß- u. abrieb-**resistent** durch **Tauch-Feuerverzinkung** nach DIN EN ISO 1461
- **Universelles** Blechpakete-Handling mittels **PalEx® classic** DBGM 29711662.2 – Ausstempel-Technik



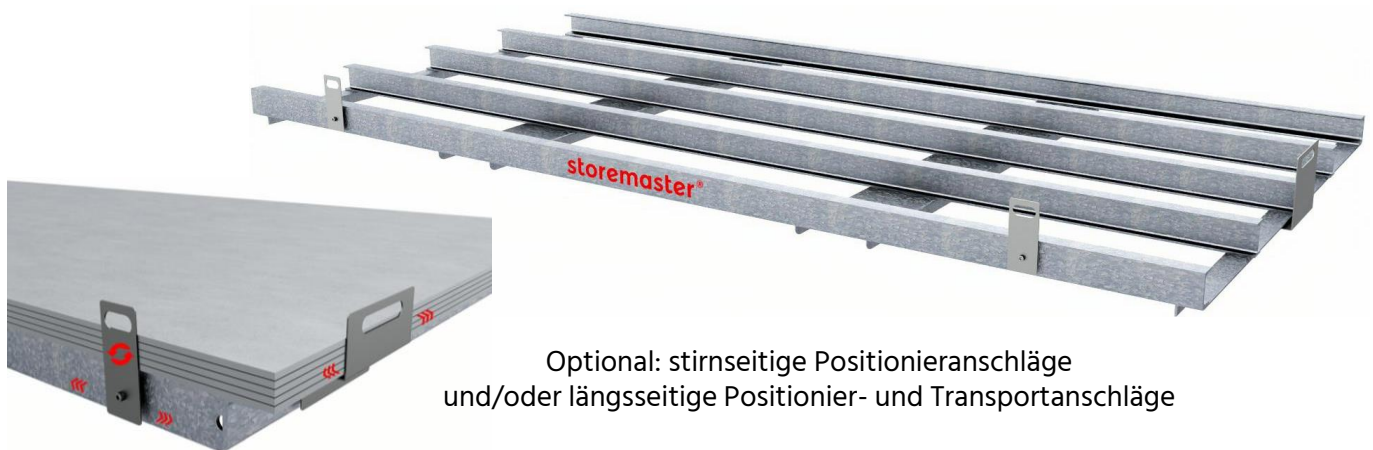
Geeignet für die Blockstapelung von Blechpaketen auf Holzpaletten am Boden innerhalb der Türme.

Die Bauweise des **ShuttleTower®** - **autoFLAT®**

- **drop & push**-Patent für das Absetzen vor der Paletten-Front auf glattem Schienenkopf ► erhöhte Betriebs-Sicherheit durch **zwangsgeführtes** schnelles Einschoben mittels der **Winkel-auf-Winkel-Führung + Einfahr-Trichter** ► kein kompliziertes Einfädeln in den Spalt zwischen zwei Kassetten ► spart wertvolle Arbeitszeit
- **dauerhaft** robust durch **Massivstahl**-Verarbeitung, zertifiziert nach **DIN ISO 9606-1 u. EN1090-2(1)**
- Staplerschuhe für **kippsicheren Transport** und **Blickfeld-Optimierung** durch **1.200 mm Zinkenabstand**, unterfahrbar mittels Ablegestegen
- **rundum störungsfrei** mit allseitigem **Untermaß** für die **automatische** Blechaufnahme an Blechbearbeitungs-Maschinen **jeglicher** Fabrikate und Maschinen-Typen
- optional mit **stirnseitigen Positionieranschlügen**; frei positionier- und leicht abnehmbar
- optional mit **längsseitigen Positionier- und Transport-Sicherungs-Anschlügen**; frei positionier- sowie dreh- und leicht abnehmbar

Lagerdichte:

- Fachhöhe **250** bzw. **225 mm** bei **100** bzw. **70 mm** Blechpaket-Höhe
- **autoFLAT®** Tragkraft 3.000 bis 5.000 kg (gl.v.L.)
- **Ständerwerk als dauer-stabile verwindungssteife Regalfeld-Rahmen-Bauweise** für optimale Fußboden-Lastverteilung auf jedem beliebigen Industrie-Fußboden; einfache Fußboden-Verdübelung lediglich gegen Verschiebung durch Staplerstöße
- **Ständerwerk** ohne Zwischenriegel und Kreuzverbände, die von langen Staplergabeln zerstört werden können
- Ständerwerk u. **autoFLAT®**-Systempaletten stoß- u. abrieb-**resistent** durch **Tauch-Feuerverzinkung** nach DIN EN ISO 1461
- **Universelles** Blechpakete-Handling mittels **PalEx® classic** DBGM 29711662.2 – Ausstempel-Technik



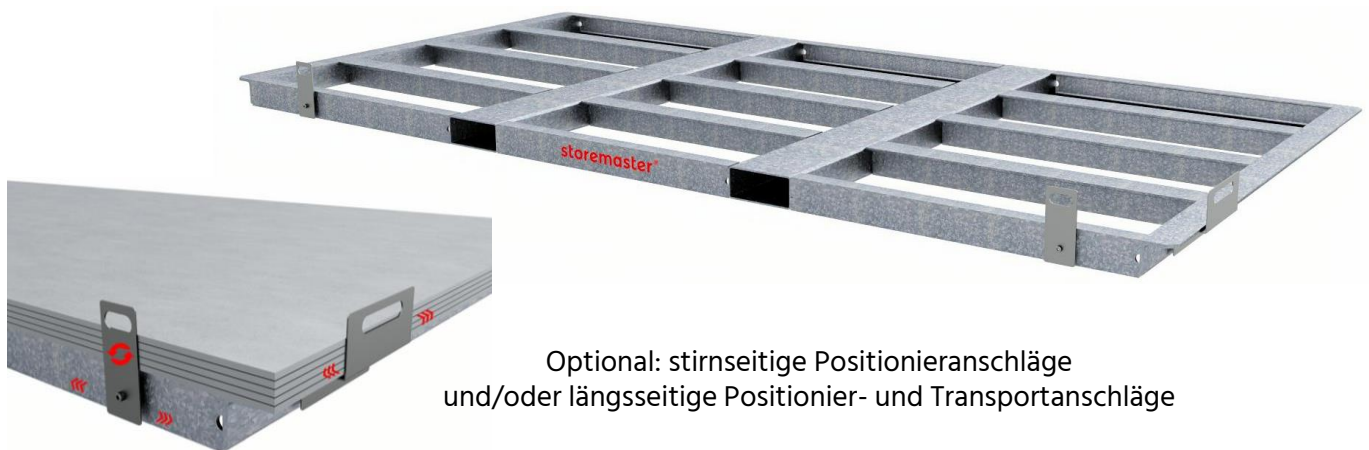
Optional: stirnseitige Positionieranschlüge
und/oder längsseitige Positionier- und Transportanschlüge

Die Bauweise des **ShuttleTower®** - **masterFLAT®**

- **drop & push**-Patent für das Absetzen vor der Paletten-Front auf glattem Schienenkopf ► erhöhte Betriebs-Sicherheit durch **zwangsgeführtes** schnelles Einschoben mittels der **Winkel-auf-Winkel-Führung + Einfahr-Trichter** ► kein kompliziertes Einfädeln in den Spalt zwischen zwei Kassetten ► spart wertvolle Arbeitszeit
- **dauerhaft** robust durch **Massivstahl**-Verarbeitung, zertifiziert nach **DIN ISO 9606-1 u. EN1090-2(1)**
- Staplerschuhe für **kippsicheren Transport** und **Blickfeld-Optimierung** durch **1.200 mm Zinkenabstand**, unterfahrbar mittels Ablegestegen
- **rundum störungsfrei** mit allseitigem **Untermaß** für die **automatische** Blechaufnahme an Blechbearbeitungs-Maschinen **jeglicher** Fabrikate und Maschinen-Typen
- optional mit **stirnseitigen Positionieranschlügen**; frei positionier- und leicht abnehmbar
- optional mit **längsseitigen Positionier- und Transport-Sicherungs-Anschlügen**; frei positionier- sowie dreh- und leicht abnehmbar

Lagerdichte:

- Fachhöhe **225** bzw. **200 mm** bei **100** bzw. **60 mm** Blechpaket-Höhe, Paletten stapelbar
- **masterFLAT®** Tragkraft 3.000 kg (gl.v.L.)
- **Ständerwerk** als **dauer-stabile verwindungssteife Regalfeld-Rahmen-Bauweise** für optimale Fußboden-Lastverteilung auf jedem beliebigen Industrie-Fußboden; einfache Fußboden-Verdübelung lediglich gegen Verschiebung durch Staplerstöße
- **Ständerwerk** ohne Zwischenriegel und Kreuzverbände, die von langen Staplergabeln zerstört werden können
- Ständerwerk u. **masterFLAT®**-Systempaletten stoß- u. abrieb-**resistent** durch **Tauch-Feuerverzinkung** nach DIN EN ISO 1461
- **Universelles** Blechpakete-Handling mittels **PalEx® classic** DBGM 29711662.2 – Ausstempel-Technik



Optional: stirnseitige Positionieranschlüge
und/oder längsseitige Positionier- und Transportanschlüge

Das **drop & push** – Patent für zeitsparende, beschädigungsfreie Paletten-Einlagerung



<https://storemaster.shop/wp-content/uploads/2022/09/ShuttleTower-Einlagerungshilfe.mp4>

Sonderausstattung

Alle Systempaletten können in Länge und Tiefe optional für transport-sichernde Steckbolzen präpariert werden, um damit Paket-Überhöhen und die Restbleche-Lagerung zu ermöglichen.



Grundturm



Grundturm + Anbauturm



Pioniere der Lagertechnik

Reihekamp 1
D-30890 Barsinghausen
+49 (0) 5105 77 95 - 11
projekt@storemaster.de



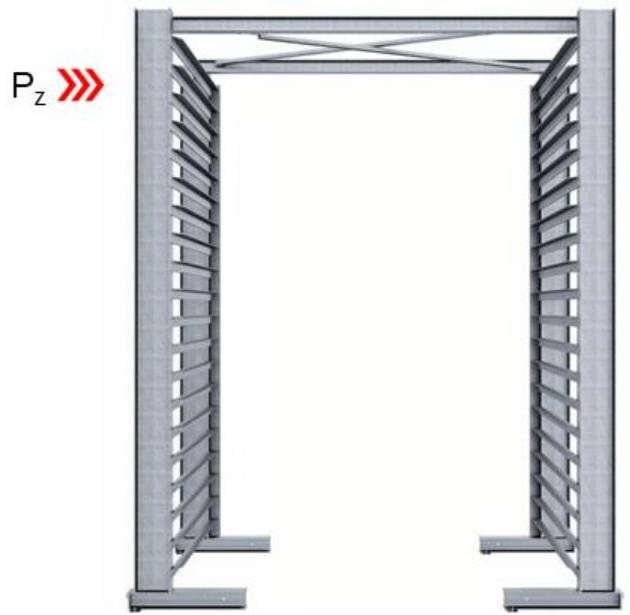
Sicherheit in der Regaltechnik

gemäß Regalbau-Richtlinien

Die statisch nachweisbare, dauerhafte Standsicherheit von Lagertürmen **ohne Diagonalverband in den Frontseiten** wird aussch. gewährleistet durch eine Ständerwerk-Rahmen-Bauweise mit 4 verschweißten Fußbalken pro Lagerturm (6-Scheiben-Stabilität).



instabile Portal-Bauweise
▶ **fehlende** Steifigkeit
allmähliche Schiefstellung



stabile Rahmen-Bauweise
▶ **verwindungssteife** dauerhafte
Lothaltigkeit
▶ **geeignet für die Aufstellung auf**
windschiefen Gefälleebenen

aus den

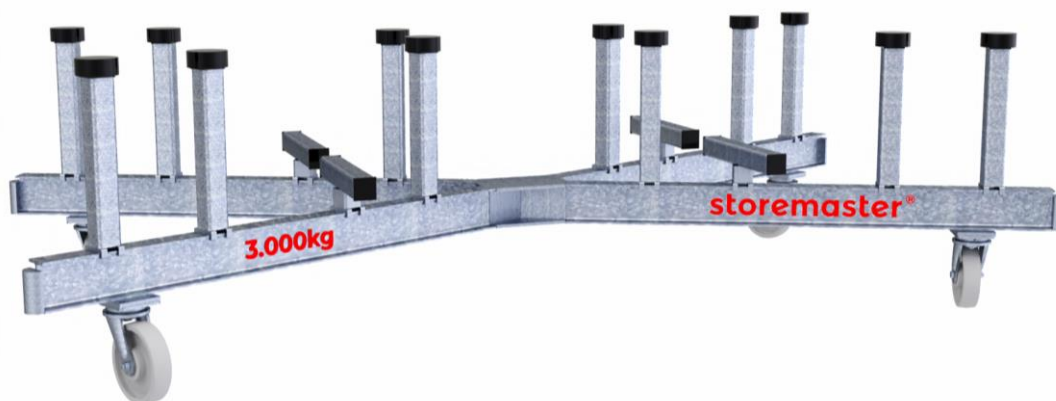
Richtlinien für Lagereinrichtungen und -geräte Oktober 1988 **BG-Regel** BGR234

Berufsgenossenschaftliche Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit

4.1.2.2 Steifigkeit

Die Stand- und Tragsicherheit von Lagereinrichtungen und -geräten muss eine ausreichende Steifigkeit in Längs- und Querrichtung einschließen.

PalEx® classic



PalEx® classic DBGM 29711662.2 **storemaster®** Innovation von 1997 für ein **komfortables Entpalettieren und Beladen von Systempaletten** statisch belastbar mit 4.000 kg, verfahrbar ohne Blechpaket mittels 4 Schwerlast-Lenkrollen incl. Fußhebel-Feststellern; pat. Diagonal-Kreuz mit **12 Stck. stufenlos verschiebbaren** Stempeln incl. Hartgummi-Aufsteck-Ronden Ø 100 x 40 mm zur Vermeidung von Druckstellen bei Dünnblechen; tauchfeuerverzinkt nach **DIN EN ISO 15635**. Für ein zügiges Handling durch **getrenntes** Entpalettieren und Beladen werden 2 Stck. **PalEx® classic empfohlen** (siehe Video):

<https://www.storemaster.de/produkte/palex/>

<https://storemaster.shop/produkt/palex/>

https://www.youtube.com/watch?v=ypKG_bY1uak

easyLifter®



Für eine sichere Blechaufnahme; verhindert das Durchhängen und Abrutschen dünner Bleche. Staplerschuhe und Tragarme stufenlos verstellbar. Tragkraft 3 t, Oberfläche feuerverzinkt, für Gabelzinken bis 150 x 60 mm. Auch geeignet für Restgitter-Entsorgung und Langmaterial-Transport.

Systempaletten-Beladung: mittels **easyLifter®** wird das entpalettierte Blechpaket in stabiler Lage von den Stempeln abgehoben und auf den Stempeln eines 2. **PalEx® classic** abgelegt, auf dem sich bereits die zu beladene Systempalette befindet; nach Anheben der Palette ist die Beladung erfolgt.

Made by **storemaster®** Germany exclusiv

Fortschritt durch **storemasters** Kreativität.



Pioniere der Lagertechnik

Reihekamp 1
D-30890 Barsinghausen
+49 (0) 5105 77 95 - 11
projekt@storemaster.de

